

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Opel Astra PHEV 2.0 Full



<b>Preis:</b>	<b>10.503,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	85 kW (116 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	PlugIn Hybrid-Benzin
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Rot
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Energieeffizienz:</b>	A+

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Dotzilla Showcase 1

### Fahrzeugstandort

Dotzilla Showcase 2  
Essener Straße 99c  
46047 Oberhausen

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsberater

 0208 69 64 0 20

 0208 69 64 0 2089

 neukunde@dotzilla.de

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Kombiniert\* : 6,5 l/100 km

CO2-Emission\* : 154,0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 12,0 kWh/100 km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam\* : 8,2 l/100 km

Mittel\* : 9,0 l/100 km

Schnell\* : 7,2 l/100 km

Sehr schnell\* : 6,7 l/100 km

Kombiniert\* : 5,4 l/100 km

CO2-Emission\* : 12 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 12,6 kWh/100 km

Stromverbrauch langsam\* : 11,0 kWh/100 km

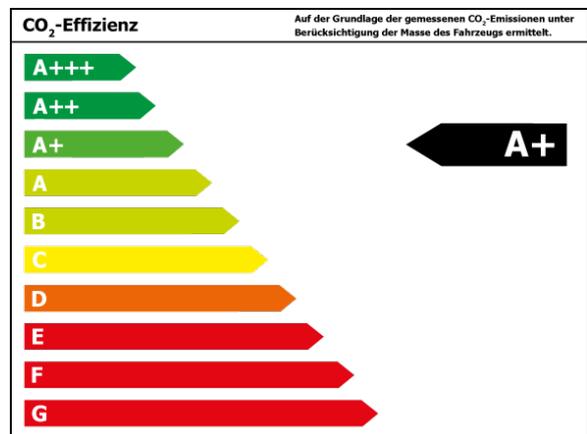
Stromverbrauch mittel\* : 11,0 kWh/100 km

Stromverbrauch schnell\* : 12,0 kWh/100 km

Stromverbrauch sehr schnell\* : 13,0 kWh/100 km

Elektrische Reichweite\* : 44 km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Ausstattungen

### Assistenzsysteme

Fernlichtassistent	Regensensor	Lichtsensoren
--------------------	-------------	---------------

### Komfort

Tempomat	Klimaanlage	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	

### Sonstiges

Alufelgen	Metallic	Katalysator
Dachreling		

### Entertainment

Bluetooth	AUX-In	CD
Radio	USB-Anschluss	

### Sicht

Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer	Tagfahrlicht
Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel	

### Technik

Bordcomputer	Start-Stop-Automatik	
--------------	----------------------	--

### Sicherheit

ESP	ABS	Traktionskontrolle
Airbag	Beifahrerairbag	Wegfahrsperre
Seitenairbags	Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Pannenset		

## Beschreibung

### Ausstattungs Pakete:

- **Audiosystem CD 400 BT (Radio/CD-Player / Bluetooth):** AUX-IN-Anschluss, USB-Schnittstelle
- **Sicht-Paket:** Scheibenwischer mit Regensensor, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Einschaltautomatik für Fahrlicht, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent

### Sonderausstattungen

- (AQP) Kopfstützen hinten (3-fach)
- (GCS) Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

### Serienausstattungen

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

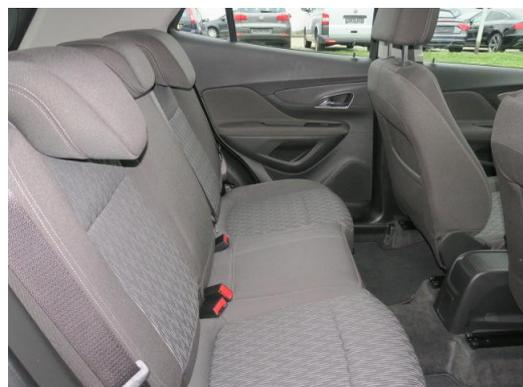
Ausdruck vom: 19.04.2024

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Audiosystem CD 400 BT (Radio/CD-Player / Bluetooth)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Drehzahlmesser
- ecoFLEX-Paket
- Edition Ecoflex
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fensterzierleisten schwarz
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 5-Gang
- Heckscheibenwischer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Leuchtweitenregelung automatisch
- LM-Felgen
- Motor 1,6 Ltr. - 85 kW 16V
- Nebelscheinwerfer
- Pollenfilter
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitz geteilt / klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Seitenairbag vorn
- Seitenschutzleisten schwarz
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wärmeschutzverglasung
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Beifahrerseite
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Fahrerseite
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

Ausdruck vom: 19.04.2024



## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: B01399521

Ausdruck vom: 19.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Opel

**Handelsbezeichnung:** Astra

**Antriebsart:** Plug-In-Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** Strom

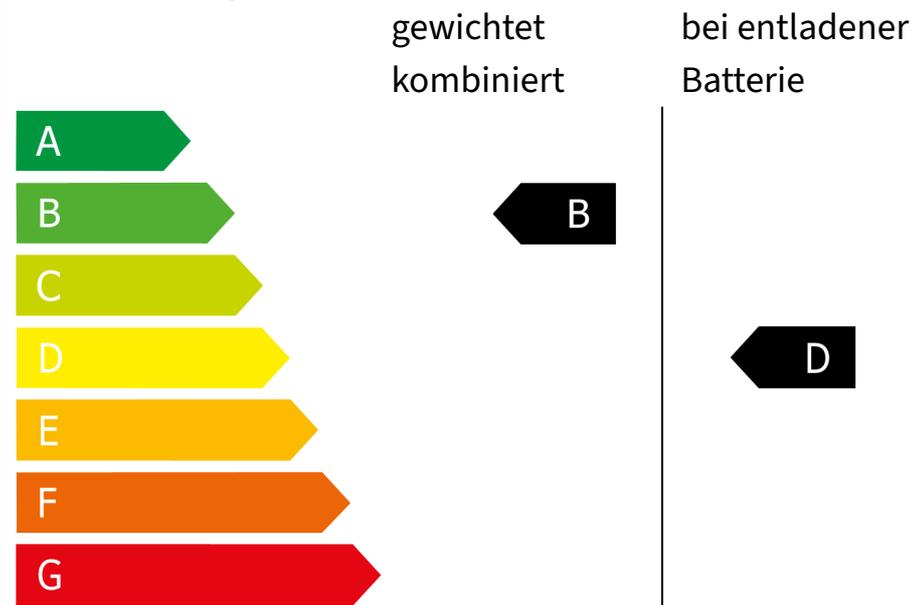
**Energieverbrauch** (gewichtet, kombiniert): 12,0 kWh/100km plus 1,4 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (gewichtet, kombiniert): 12,0 g/km<sup>1</sup>

**Elektrische Reichweite** (EAER): 44 km

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

**Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb**

**kombiniert 12,6 kWh/100 km**

- Innenstadt 11,0 kWh/100 km
- Stadtrand 11,0 kWh/100 km
- Landstraße 12,0 kWh/100 km
- Autobahn 13,0 kWh/100 km

**Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie**

**kombiniert 5,4 l/100 km**

- Innenstadt 8,2 l/100 km
- Stadtrand 9,0 l/100 km
- Landstraße 7,2 l/100 km
- Autobahn 6,7 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.152,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l, Strompreis: 41,6 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **207,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 90,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 342,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**32,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).