

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Audi A6 Diesel 2.0 Test



<b>Preis:</b>	<b>39.996,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Kombi
<b>Leistung:</b>	140 kW (190 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Diesel
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Silber
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Energieeffizienz:</b>	A+

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Dotzilla Showcase 1

### Fahrzeugstandort

#### Dotzilla Showcase 2

Essener Straße 99c  
46047 Oberhausen

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

### Ansprechpartner

#### Ihr Verkaufsteam

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

 reports@cargate.biz

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

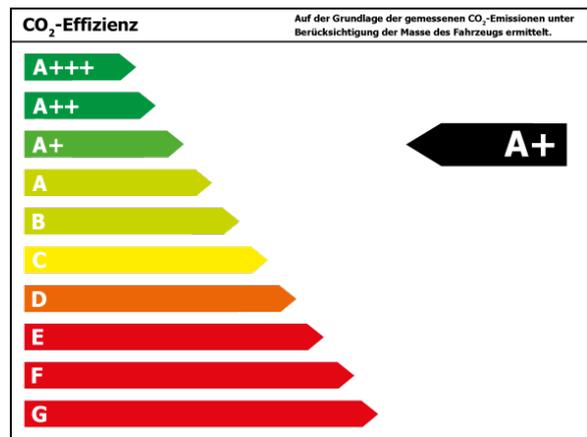
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	5,3 l/100 km
Ausserorts* :	4,3 l/100 km
Kombiniert* :	4,7 l/100 km
CO2-Emission* :	122,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	1,0 l/100 km
Mittel* :	2,0 l/100 km
Schnell* :	3,0 l/100 km
Sehr schnell* :	5,0 l/100 km
Kombiniert* :	12,0 l/100 km
CO2-Emission* :	123 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

HINWEIS: Der in diesem Fahrzeug eingebaute Dieselmotor könnte von einer Software betroffen sein, die zu abweichenden Abgaswerten führt. Das Fahrzeug könnte daher u.a. von einer entsprechenden -Rückrufaktion (zur Durchführung von evtl. Software-Updates oder technischen Eingriffen) betroffen sein.

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

## Ausstattungen

### Entertainment

Navigationssystem	Bose	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	CD	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten

### Technik

Sperrdifferential	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Fernlichtassistent	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Regensensor	Lichtsensoren

### Komfort

Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Sitzheizung	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Servolenkung	Einstellbare Lenksäule

### Sonstiges

Alufelgen	Metallic	Katalysator
Dachreling		

### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperr	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Pannenset
Isfix Beifahrersitz		

## Beschreibung

fjsdfosdfoisj fjsdfds

### Ausstattungspakete:

- **Business-Paket:** Multi-Media-Interface MMI Navigation, Einparkhilfe APS Plus, Sitzheizung vorn,

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)

• **Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl.**

**Audi pre sense front:** Frontkamera, Bremsassistent (Audi pre sense front)

• **Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen):** Servoschließung Kofferraumdeckel

• **Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch:** Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Audi music interface

• **Scheinwerfer LED:** Tagfahrlicht LED, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)

• **Sportsitze vorn:** Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar

### Sonderausstattungen

- (QQ2) Ambiente-Beleuchtung
- (1D8) Anhängerkupplung Vorbereitung
- (6XE) Außenspiegel elektr. anklappbar
- (6NQ) Dachhimmel Stoff, schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- (8G1) Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Frontkamera (Scheibe)
- (5TE) Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Elipse silber
- (PIH) Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- (9AQ) Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- (1XX) Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- (PRN) LM-Felgen 8x18 (5-Doppelspeichen, Stern-Design)
- (L5) Metallic-Lackierung
- (KA2) Rückfahrkamera
- (N5F) Sitzbezug / Polsterung: Stoff Kontur
- (8RY) Sound-System BOSE

### Serienausstattungen

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Audi Drive Select
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem
- Bremsassistent
- Dachreling (Aluminium)
- Dachspoiler
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getränkehalter in Mittelkonsole
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Glanz-Paket
- Heckleuchten LED
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

- 
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
  - Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
  - Licht- und Regensensor
  - Mittelarmlehne vorn
  - Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TDI
  - Multifunktionsanzeige/ Bordcomputer
  - Reifenkontroll-Anzeige
  - Reifen-Reparaturkit
  - Rücksitzlehne geteilt/klappbar
  - Rußpartikelfilter
  - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
  - Seitenairbag vorn
  - Servolenkung elektro-mechanisch
  - Servoschliessung für Kofferraumdeckel
  - Start/Stop-Anlage
  - Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
  - Wärmeschutzverglasunggrün getönt
  - Wegfahrsperre (elektronisch)
  - Zentralverriegelung mit Fernbedienung
-

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

---



## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: diesel

Ausdruck vom: 19.04.2024

---



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** A6

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

12,0 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

123,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	12,0	l/100 km
▪ Innenstadt	1,0	l/100 km
▪ Stadtrand	2,0	l/100 km
▪ Landstraße	3,0	l/100 km
▪ Autobahn	5,0	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**0,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 0,000 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.121,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 922,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 3.505,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**248,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).