

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Audi A4 Satya



<b>Preis:</b>	<b>24.291,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Kombi
<b>Leistung:</b>	140 kW (190 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Diesel
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	541564
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Grau
<b>Polsterung:</b>	Teilleder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	03 . 2024
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6
<b>Energieeffizienz:</b>	A

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Dotzilla Showcase 1

### Fahrzeugstandort

**Dotzilla Showcase 2**


Essener Straße 99c  
46047 Oberhausen


 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

 reports@cargate.biz

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 123,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam\* : 8,2 l/100 km

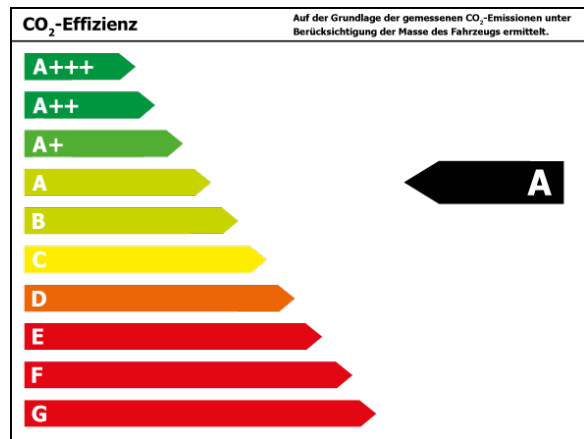
Mittel\* : 6,5 l/100 km

Schnell\* : 6,0 l/100 km

Sehr schnell\* : 6,0 l/100 km

Kombiniert\* : 6,5 l/100 km

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 150 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

HINWEIS: Der in diesem Fahrzeug eingebaute Dieselmotor könnte von einer Software betroffen sein, die zu abweichenden Abgaswerten führt. Das Fahrzeug könnte daher u.a. von einer entsprechenden -Rückrufaktion (zur Durchführung von evtl. Software-Updates oder technischen Eingriffen) betroffen sein.

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Ausstattungen

#### Technik

Allrad	digitales Kombiinstrument	Sperrdifferential
Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik

#### Sonstiges

Sportpaket	Fahrerprofilauswahl	Alufelgen
Sportfahrwerk	Metallic	Katalysator
Dachreling	Raucherpaket	Gepäckraumabtrennung

#### Entertainment

Navigationsystem	Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	MP3	CD
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Komfort

Lederausstattung	Elektr. Heckklappe	Klimaautomatik
Sitzheizung	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze	Beheizbare Frontscheibe
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Lordosenstütze

#### Sicht

Xenon Scheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel

#### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Totwinkelassistent
Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Müdigkeitserkennung	Regensensor
Lichtsensoren		

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem

#### Qualität

Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
--------------------	----------	-----------

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024

### Beschreibung

Rußpartikelfilter, Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TDI, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic, Sportsitze vorn, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Start/Stop-Anlage, Antriebsart: Allradantrieb permanent, Servolenkung elektro-mechanisch, Audi drive select, Dachreling eloxiert, Raucher-Paket, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Rückfahrkamera, Sitzheizung vorn, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, LM-Felgen, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Seitenairbag hinten, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Seitenairbag vorn, Wegfahrsperrung (elektronisch), Licht- und Regensensor, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Tagfahrlicht LED, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen), Metallic-Lackierung, Abbiege-Assistent links, Ablage- und Gepäckraum-Paket, Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, Assistenz-Paket Stadt, Assistenz-Paket Tour, Audi connect (Internetbasierte Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel in Wagenfarbe, Ausweich-Assistent, Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front, Beifahrerairbag abschaltbar, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon inkl. Gurtmikrofon, Bremsassistent, Bremsassistent (Audi pre sense front), City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City), Dachhimmel schwarz, Dachkantenspoiler, Dekoreinlagen Aluminium Matt, Einparkhilfe mit selektiver Anzeige (APS Plus), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Elektron. Differentialsperre (EDS), Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Elektron. Stabilitäts-Programm, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Fernlichtassistent, Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch, Gepäckraum-Trennnetz, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Glanz-Paket, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Klimaautomatik, Ladekantenschutz (Edelstahl), Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Multi-Media-Interface MMI, Navigation Plus mit MMI Touch, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Prädiktiver Effizienz-Assistent, Reifen-Reparaturkit, S line Sport / Plus, Scheibenwaschdüsen heizbar, Sport/Lederlenkrad mit S-Emblem, Sport-Fahrwerk, Spurhalteassistent (active lane assist), Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear, Stauassistent, Tempolimit-Anzeige, Verkehrszeichenerkennung, Wagenheber, Wendeladeboden, Xenon Plus

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024



## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 082162\_WUKOPIE

Ausdruck vom: 19.04.2024

